



ОКОПРОМ

okoprom.ru

+7 (995) 900-66-26
okoprom@gmail.com

Московская область
г.о. Люберцы
квартал 30131, д. 159

Заводской №

Дата выпуска

«__» ____ 20__ г.

ПАСПОРТ · ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Линия кабеля и отходов

Линия для переработки кабеля и отходов на базе водного сепаратора 2WS-500

2WS-500 + бункер со шнеком + фильтры + 2 насоса + держатель биг-бэга · 300-800 кг/ч

Перед работой прочитайте этот паспорт. Храните его вместе со станком.



1. Технические характеристики

Основа	сепаратор 2WS-500 (AISI-304)
Узел подачи	бункер + шнековый транспортёр
Производительность	300-800 кг/ч*
Чистота металла	98,5-99,5 %
Персонал	1 оператор в смену
Бункер / шнек подачи	2,5 м³ / Ø 159 мм, 3 м
Вибростол 2WS-500	2,2 кВт, 3 фазы
Шнек подачи	1,5 кВт, частотник
Насосы: подачи и очистной	по 0,8 кВт
Мощность, основная комплектация	5,3 кВт
Выгрузной конвейер (опция)	до ~1 кВт, уточняется
Мощность с конвейером	до ~6,3 кВт
Сепаратор	2500 × 900 × 1600 мм, ≈ 750 кг

2. Назначение

Линия перерабатывает дроблёный кабель (сечку) с минимумом ручного труда: бункер со шнеком подаёт сырьё на водный сепаратор, сепаратор отделяет металл от пластика. По КП — до 7 биг-бэгов сырья за смену силами одного оператора. В линию входят:

- водный сепаратор 2WS-500; бункер со шнековым транспортёром;
- фильтры для воды; насос подачи воды и очистной насос;
- держатель биг-бэга, регулируемый по высоте;
- по заказу — выгрузной конвейер (опция).

* Производительность комплекса по КП; в карточке 2WS-500 — для кабельной гранулы Ø < 5 мм. Параметры могут меняться, уточняйте при заказе.

3. Комплект поставки

- линия в составе по разделу 2 — 1 компл.; выгрузной конвейер — если заказан;
- паспорт — 1 шт.

По КП: пусконаладка, обучение персонала и шеф-монтаж. Шнек забора пластика (есть на фото линии), щиты и кабели — уточняйте у менеджера.

Общий вид линии (подписи узлов — на фото)



- 1 Шнековый транспортёр — наклонная труба с мотором; подаёт сырьё из бункера на сепаратор
- 2 Бункер — сюда заранее засыпают сырьё
- 3 Водный сепаратор — вибростол с водой, делит металл и пластик
- 4 Фильтр воды — подпись на фото
- 5 Бункер и шнек для забора пластика — подпись на фото; в КП не указан
- 6 Держатель биг-бэга — рама с регулировкой высоты

4. Как устроен и как работает

Линия — это сепаратор 2WS-500 и узлы вокруг него. Бункер хранит запас сырья, шнек подаёт его на сепаратор, вода и вибрация делят смесь. Данные — из карточек узлов, КП линии и фото линии; где схема не подтверждена, это сказано прямо — уточняйте у менеджера.

Как идёт материал. Сечка в бункере → шнековый транспортёр поднимает её по трубе на сепаратор → на лотках вода и вибрация делят смесь → металл и пластик сходят с лотка раздельно. На фото линии есть ещё «бункер и шнек для забора пластика» у биг-бэга, а в КП держатель биг-бэга назван узлом фасовки готовой продукции. Что именно у вас идёт в биг-бэг — уточняйте у менеджера.

Бункер и шнек подачи. В КП — «приёмный бункер + шнековый транспортёр»; на сайте это товар «Бункер + шнековый транспортёр для водного сепаратора»: бункер 2,5 м³, шнек Ø 159 мм, длина 3 м, перо 5 мм, двигатель 1,5 кВт. Бункер загружают заранее — подачу не нужно держать руками. Частотный преобразователь задаёт, сколько сырья в минуту уходит на сепаратор. Сырьё — только раздробленное полностью.

Водный сепаратор 2WS-500. Вибростол 2,2 кВт, 3 фазы, два лотка — верхний и нижний; кнопочная панель и аварийный стоп. Вода ходит по кругу, канализация не нужна. Вентили рядов трубок задают напор по частям лотка — их крутят на ходу; угол лотка меняют только на остановленном станке. Вверх по лотку уходит более тяжёлое: в кабельной сечке — металл, пластик вниз. Порядок настройки — на стр. 4 и в паспорте 2WS-500.

Вода, насосы и фильтры. Вода ходит по замкнутому циклу. В линии два насоса: насос подачи воды даёт напор на лоток сепаратора, очистной насос гонит воду через фильтры. Насосы — по 0,8 кВт; тип фильтров и схему подключения уточняйте у менеджера. Фильтры и осадок чистите регулярно.

Выгрузной конвейер (опция). Ставится по заказу, не на каждую линию. Мощность — до ~1 кВт, уточняется при заказе.

Держатель биг-бэга. Рама, высоту которой регулируют под мешок; отдельным товаром не продаётся. Размеры и допустимая нагрузка не указаны — уточняйте у менеджера.

Электрика. Мощность по узлам: вибростол 2,2 + шнек 1,5 + насос подачи 0,8 + очистной насос 0,8 = 5,3 кВт. С выгрузным конвейером — до ~6,3 кВт. Автомат и кабель электрик подбирает по табличкам всех двигателей.

Бункер со шнековым транспортёром



Синий бункер и наклонная труба со шнеком (фото с карточки этого узла на okoprom.ru).

Биг-бэг на держателе



Фрагмент фото линии: биг-бэг на раме-держателе, над ним — узел, подписанный «бункер и шнек для забора пластика».

5. Подготовка к работе

- 1 Распакуйте узлы, осмотрите: рамы, трубу шнека, трубки и вентили, кабели — нет ли повреждений после перевозки.
- 2 Поставьте узлы по схеме, согласованной при заказе (схему компоновки в карточках не нашли — уточняйте у менеджера). Выход шнека должен стоять над лотком сепаратора. Сепаратор закрепите и выставьте по горизонту.
- 3 Подключение — электрик, по табличкам узлов: заземление, автомат, УЗО (рядом вода). Вибростол — три фазы.
- 4 Налейте воду, подключите фильтры, насос подачи воды и очистной насос по схеме менеджера. Проверьте шланги на течи.
- 5 Сырьё — только раздробленное полностью: отдельно гранулы пластика, отдельно металла. Гранула меди с изоляцией легче чистой меди и делится плохо.
- 6 Подвесьте пустой биг-бэг на держатель, выставьте высоту под выгрузку.

6. Работа

- 1 Порядок пуска ниже — по логике работы линии. Сначала вода: включите очистной насос и насос подачи воды, убедитесь, что вода идёт по кругу.
- 2 Затем сепаратор: включите двигатель вибростола, вентилями рядов трубок задайте напор.
- 3 Если есть выгрузной конвейер — включите его. Потом шнек подачи: частотником начните с малой подачи и прибавляйте, следя за чистотой продукта.
- 4 Пошёл пластик в продукт — прибавьте напор в этой части лотка; на максимуме не помогло — уменьшите подачу; потом — угол лотка на остановленном станке. Металл ушёл вниз — убавьте напор в этой части.
- 5 Следите за бункером и биг-бэгом — не допускайте переполнения.
- 6 Останов: шнек подачи, дать лотку освободиться, конвейер (если есть), вибростол, насосы, питание.

7. Если что-то не так

Вверх в продукт идёт пластик: прибавьте напор вентилем ряда; на максимуме — уменьшите подачу, затем угол

Металл уходит вниз: убавьте напор в этой части лотка; затем уменьшите подачу, затем угол

Чистота низкая: уменьшите подачу частотником; проверьте, что сырьё раздроблено полностью

Шнек встал, гудит: выключите питание; уберите посторонний предмет из бункера и трубы

Вода не идёт или течёт: выключите насосы; проверьте фильтры, шланги, вентили

Сепаратор сдвигается от вибрации: выключите вибростол; закрепите, выставьте по горизонту

Важно

- Вода и электрика рядом: щиты, кабели и частотник держите сухими, мокрыми руками не трогайте. Линия должна быть заземлена, на питании — УЗО.
- Шнек и бункер: руки и инструмент в бункер и в трубу шнека не совать. Чистить и вынимать застрявшее — только при отключённом питании.
- Вентили воды крутят на ходу. Угол лотка и механику регулируют только на остановленной линии с отключённым питанием. При опасности — аварийный стоп сепаратора и отключение питания линии.
- Биг-бэг с грузом тяжёлый: не стоять под ним и не лезть под подвешенный груз; грузоподъёмность держателя уточните у менеджера.
- Не оставляйте включённую линию без присмотра. Посторонним и детям вход запрещён; пол сухой, без луж.

8. Обслуживание

- Чистка, регулировка и ремонт — при отключённом питании.
- Каждую смену: вода идёт по кругу, оба насоса работают, нет течей, напор не упал; бункер без посторонних предметов.
- Фильтры и осадок убирайте регулярно; насосы — без воздуха и засора; порядок чистки — у менеджера.
- Проверяйте крепление узлов и шнека: вибрация ослабляет болты.
- Проверяйте держатель биг-бэга: рама целая, фиксация высоты надёжна.
- Смотрите вентили, трубы и шланги: засор и трещины убирайте сразу.

9. Гарантия

12 (двенадцать) месяцев с даты передачи покупателю при соблюдении этого паспорта. Перечень узлов — по договору поставки.

Гарантия не распространяется на расходные и быстроизнашивающиеся части: шланги, мешки биг-бэг и аналогичные. Не действует при нарушении правил эксплуатации, самостоятельном ремонте, работе не по назначению и попадании посторонних предметов в рабочую зону.

10. Изготовитель

ООО «Окопром». ИНН 5032318518, КПП 503201001, ОГРН 1205000045821. Юр. адрес: 143072, Московская область, г. Одинцово, пгт ВНИИССОК, ул. Дружбы, д. 4, кв. 50. Производство: Московская область, г.о. Люберцы, квартал 30131, д. 159. okoprom.ru · okoprom@gmail.com · +7 (995) 900-66-26.

11. Запасные части

Запасные части — по запросу:

- бункер со шнеком и фильтр воды — отдельные позиции на okoprom.ru;
- остальное (насосы, конвейер, трубы, вентили) — у менеджера: okoprom@gmail.com, +7 (995) 900-66-26.

Генеральный директор ООО «Окопром»

/ Арсенян Т.А. /

М.П.



Паспорт составлен 06.10.2026. Заводской номер и дата выпуска заполняются при отгрузке.