



ОКОПРОМ

okoprom.ru

+7 (995) 900-66-26
okoprom@gmail.com

Московская область
г.о. Люберцы
квартал 30131, д. 159

Заводской №

Дата выпуска

«__» ____ 20__ г.

ПАСПОРТ · ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛАЙТ-42

Настольный станок для разделки кабеля

Два вала, дисковые ножи · кабель Ø 1-38 мм · 750 Вт, 220 В · 9 входов, 12 ножей

Перед работой прочитайте этот паспорт. Храните его вместе со станком.



1. Технические характеристики

Модель	ЛАЙТ-42
Диаметр зачистки	1-38 мм
Входов для кабеля	9: 7 круглых + 2 под плоский кабель
Количество ножей	12 шт.
Схема	2 вала, дисковые ножи
Привод	электродвигатель с редуктором
Мощность двигателя	750 Вт
Напряжение	220 В
Габариты (Д × Ш × В)	480 × 370 × 670 мм
Масса станка	51 кг

2. Назначение

Станок снимает изоляцию с кабелей и проводов диаметром 1-38 мм: кабель вставляют в подходящий вход на панели, станок протягивает его и разрезает оболочку. Настольный: ставится на прочный верстак или стол.

- круглый кабель и провод Ø 1-38 мм — в семь круглых входов;
- плоский кабель — в два прямоугольных входа справа.

3. Комплект поставки

- станок ЛАЙТ-42 в сборе — 1 шт.;
- паспорт / инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Запасные ножи и другие детали поставляются отдельно (см. последнюю страницу).

Общий вид



- 1 Т-образные рукоятки (4 шт.)** — сверху, прижим верхнего вала и глубина реза
- 2 Верхний корпус** — под ним валы с ножами; наклейка «DANGER — Keep hands clear»
- 3 Защитная решётка** — над входами
- 4 Панель входов** — 9 входов для кабеля
- 5 Электродвигатель** 750 Вт, 220 В
- 6 Аварийный стоп** — красная кнопка на панели управления
- 7 Пуск / Стоп** — кнопки под аварийным стопом
- 8 Основание** — стальная плита, опора станка

4. Как устроен и как работает

Кабель вставляют в подходящий вход на панели. Два вала с дисковыми ножами протягивают кабель через станок и прорежают изоляцию на заданную глубину. Оператор только подаёт кабель и направляет его.

Валы и ножи (12 шт.). Два вала лежат друг над другом (фото справа, вид сзади). На верхнем — дисковые ножи и ручки, на нижнем — ручки, в которых лежит кабель. Ножи сменные.

Рукоятки и глубина реза. Сверху стоят четыре Т-образные рукоятки на резьбовых шпильках. Ими задают высоту верхнего вала над нижним, то есть глубину реза. Подбирайте её пробным отрезком.

Рама валов. Валы стоят между двумя боковыми пластинами. Пластины стянуты винтами: один — над верхним валом (виден сзади), второй — под панелью входов (виден спереди).

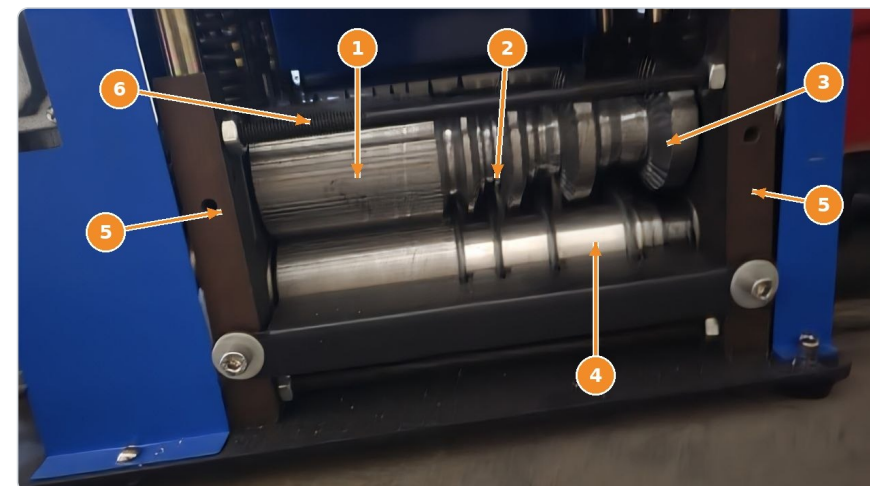
Привод. Электродвигатель 750 Вт, 220 В стоит сверху справа, привод — с редуктором. Редуктор снижает обороты и увеличивает усилие на валах.

Кнопки. На панели справа три кнопки: красный «Аварийный стоп» сверху, под ним «Пуск» и «Стоп». Аварийную кнопку нажимайте только при опасности для человека или станка. Для обычной остановки, в том числе когда кабель застрял, есть «Стоп».

Защитная решётка. Решётка закрывает станок над входами. Валы и ножи за ней — руки туда не совать. На корпусе есть наклейка «DANGER — Keep hands clear».

Основание. Корпус стоит на стальной плите. Станок настольный: 51 кг, ставьте его на прочную, ровную поверхность.

Валы (вид сзади)



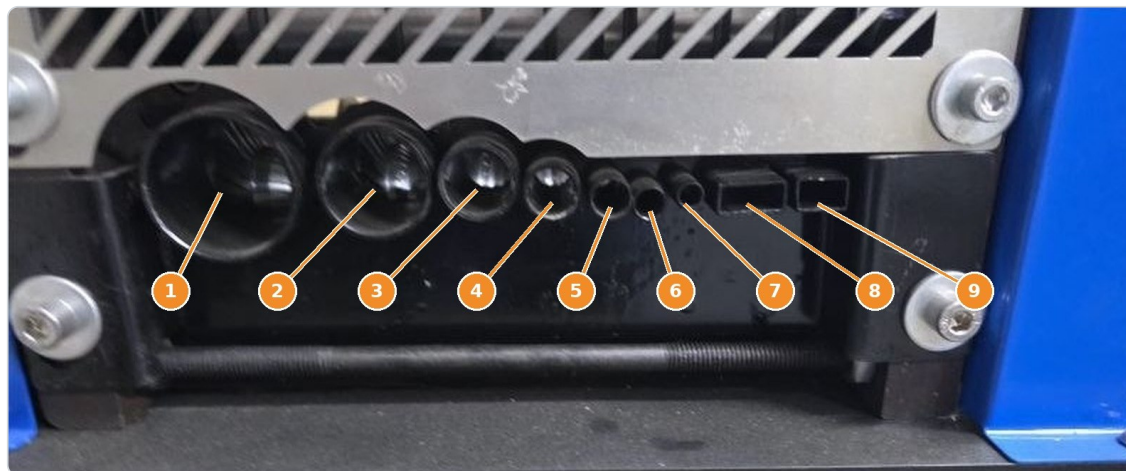
1 — верхний вал 2 — дисковый нож 3 — ручки верхнего вала 4 — нижний вал с ручьями 5 — боковые пластины 6 — стяжной винт

Привод и управление



1 — двигатель 2 — аварийный стоп 3 — пуск / стоп 4 — Т-рукоятки

5. Входные отверстия



1-7 Входы 1-7 — круглые: под кабель Ø 1-38 мм, по убыванию: 1 — самый крупный, 7 — самый мелкий.

8-9 Входы 8-9 — прямоугольные: под плоский кабель.

Всего 9 входов, нумерация слева направо, как на фото. Сверху — защитная решётка, снизу — стяжной винт. Диаметр каждого входа не указан: подбирайте вход пробным отрезком.

Как выбрать вход

- Кабель вставляйте в наименьший круглый вход, куда он проходит свободно, без усилия.
- Слишком большой вход — нож не дотягивается, оболочка режется не до конца.
- Слишком тесный — кабель упирается, жилу мнёт, станок может заклинить.
- Новый тип кабеля сначала пропустите пробным отрезком.
- Кабель должен быть ровным, без узлов, гвоздей, хомутов и камней.

6. Подготовка к работе

- 1 Распакуйте станок и осмотрите: корпус, кнопки, провод, крепёж, нет ли повреждений после перевозки.
- 2 Поставьте на ровную, прочную и сухую поверхность. Масса 51 кг — переносите вдвоём; стол должен выдержать станок.
- 3 Подключите к сети 220 В через автомат защиты. Станок должен быть заземлён. Подключает электрик.
- 4 Проверьте кнопки: «Аварийный стоп» не нажат (кнопка отжата), «Пуск» и «Стоп» работают.
- 5 Включите на холостом ходу без кабеля: без стука, рывков и запаха гари. При любой неисправности — «Стоп» и отключите питание.

7. Работа

- 1 Подберите вход по диаметру кабеля (стр. 4).
- 2 Выставьте рукоятками глубину реза: начните со слабого прижима и подтягивайте все рукоятки равномерно, пока оболочка не режется полностью, а жила остаётся целой.
- 3 Нажмите «Пуск». Вставьте ровный конец кабеля во вход — дальше его протянут валы. Не проталкивайте силой.
- 4 Сменили кабель или вход — заново проверьте глубину реза.
- 5 Кабель застрял — нажмите «Стоп», отключите питание, ослабьте рукоятки и только потом извлекайте кабель.
- 6 После работы нажмите «Стоп», отключите питание, очистите станок.

8. Если что-то не так

Оболочка разрезана не до конца: подтяните рукоятки или возьмите вход меньше

На жиле насечки, жила рвётся: ослабьте рукоятки или возьмите вход больше

Кабель застрял между ножами: питание выкл.; ослабьте рукоятки

Станок гудит и встаёт: «Стоп», питание выкл.; ослабьте прижим, уберите кабель

Нет питания: проверьте розетку, автомат и что «Аварийный стоп» не нажат

Важно

- Защитные очки обязательны. Никакой свободной одежды, шарфов, украшений, длинных волос — затянет в валы.
- Пальцы и руки во входы не совать, даже когда кажется, что валы стоят (наклейка на корпусе: «Keep hands clear»).
- Любая чистка, регулировка, смена ножей — только с отключённым питанием.
- Не работать мокрыми руками и во влажном помещении.
- «Аварийный стоп» — для экстренных случаев. Обычная остановка, в том числе при застревании кабеля, — «Стоп».
- Включённый станок без присмотра не оставлять.

9. Обслуживание

- Всё обслуживание — при отключённом питании.
- После смены очищайте валы и ножи от крошки изоляции щёткой.
- Смазка подшипников, передач и редуктора — по указанию менеджера.
- Ножи осматривайте: затупился или скол — меняйте.
- Если нож режет не по центру кабеля — самостоятельно не разбирайте, обращайтесь к менеджеру.
- Проверяйте крепёж, провод питания и кнопки.

10. Гарантия

12 (двенадцать) месяцев с даты передачи покупателю — на раму, валы, двигатель, привод и корпуса подшипников при соблюдении этого паспорта.

Гарантия не распространяется на расходные и быстроизнашивающиеся части: ножи и аналогичные. Не действует при нарушении правил эксплуатации, самостоятельном ремонте, работе не по назначению и попадании посторонних предметов в рабочую зону.

11. Изготовитель

ООО «Окопром». ИНН 5032318518, КПП 503201001, ОГРН 1205000045821. Юр. адрес: 143072, Московская область, г. Одинцово, пгт ВНИИССОК, ул. Дружбы, д. 4, кв. 50. Производство: Московская область, г.о. Люберцы, квартал 30131, д. 159. okoprom.ru · okoprom@gmail.com · +7 (995) 900-66-26.

12. Запасные части

Запчасти к ЛАЙТ-42 — по запросу у менеджера (okoprom.ru).

Генеральный директор ООО «Окопром»



/ Арсенян Т.А. /

М.П.



Паспорт составлен 06.10.2026. Заводской номер и дата выпуска заполняются при отгрузке.