



ОКОПРОМ

okoprom.ru

+7 (995) 900-66-26
okoprom@gmail.com

Московская область
г.о. Люберцы
квартал 30131, д. 159

Заводской №

Дата выпуска

«__» _____ 20__ г.

ПАСПОРТ · ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Магнитный сепаратор барабанный

Очистка сыпучих материалов от металла

Неодимовые магниты · автоматический сброс металла без остановки · 0,75 кВт

Перед работой прочитайте этот паспорт. Храните его вместе со станком.



1. Технические характеристики

Модель	Магнитный сепаратор барабанный
Тип	барабанный, секторная магнитная система
Магниты	постоянные NdFeB (неодим)
Мощность привода	0,75 кВт (мотор-редуктор)
Обороты двигателя	1400 об/мин
Электропитание	380 В / 50 Гц (220 В по запросу)
Выгрузка металла	автоматическая, без остановки
Габариты (Д × Ш × В)	1000 × 900 × 1000 мм
Масса станка	80 кг

2. Назначение

Сепаратор отделяет ферромагнитный металл от сыпучего сырья: он ловит металлические включения (гвозди, скобы, обрезки) и защищает дробилки и измельчители от попадания металла. На выходе — чистый материал для переработки, металл отдельно. Работает непрерывно.

- дроблёный пластик, кабельная сечка;
- древесина и опилки;
- зерно и комбикорм;
- резина и другие сыпучие материалы — конфигурацию подбираем под задачу.

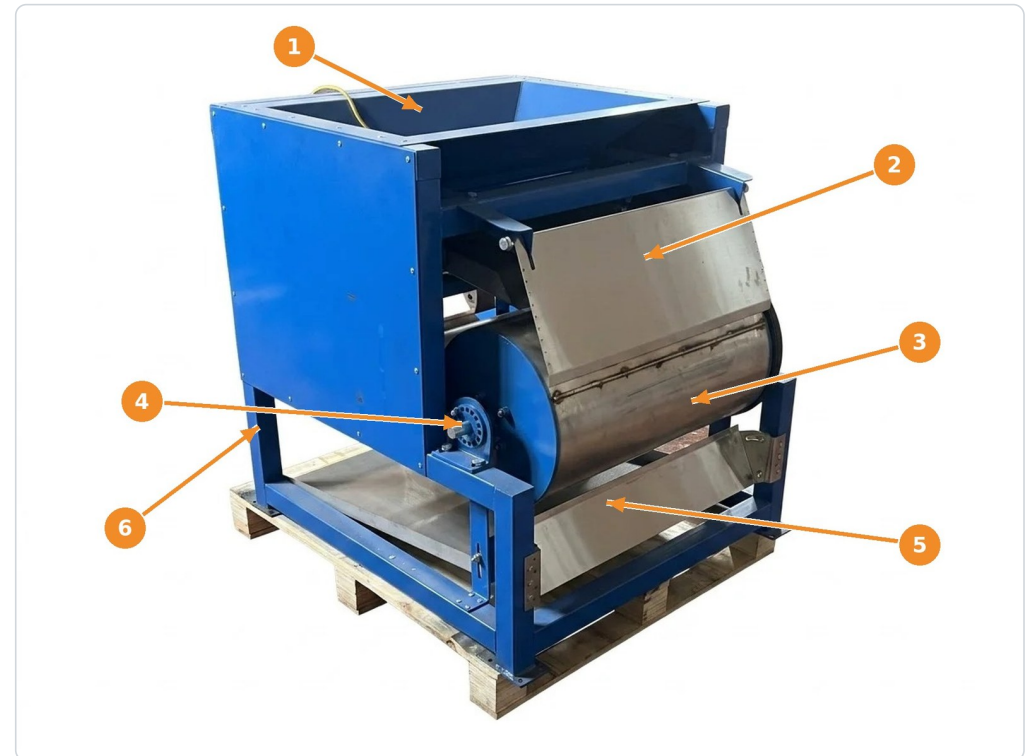
Магнит берёт чёрный (ферромагнитный) металл. Медь и алюминий к барабану не притягиваются.

3. Комплект поставки

- сепаратор барабанный — 1 шт. (привод — мотор-редуктор 0,75 кВт, по КП);
- паспорт / инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Наличие и комплектацию уточняем при заказе. На фото в паспорте привод не показан.

Общий вид



- 1 **Бункер** — сюда засыпают материал
- 2 **Щиток из нержавеющей стали** — ограничивает разлёт материала
- 3 **Барабан** — вращающаяся оболочка (обечайка), внутри магниты

- 4 **Ось барабана** — на торце, с фланцем на раме
- 5 **Нижний лоток** — нержавеющая сталь, под барабаном
- 6 **Рама** — сварная, с опорными площадками на ножках

4. Как устроен и как работает

Материал засыпают в бункер сверху. Из бункера он ровным потоком подаётся на барабан. Барабан — вращающаяся оболочка (обечайка), а внутри неё стоят неодимовые магниты. Магниты притягивают металл, и он прилипает к обечайке с той стороны, где работает магнит. Барабан вращается и уносит металл из зоны магнитов — там он отпадает и падает отдельно. Остальной материал магнитом не удерживается и сходит с барабана сразу. Станок не останавливают: металл сбрасывается сам.

Бункер и подача. Бункер — короб в верхней части рамы. Из него материал идёт по наклонному листу на барабан. Чем тоньше и ровнее слой на барабане, тем лучше металл достаёт до магнита. Толстая куча накрывает металл сверху — и он уходит вместе с материалом.

Барабан и магнитная система. Магнитная система секторная (по КП): магниты собраны в сектор — они стоят не по всей окружности, а только на одной её части. В типовой схеме такого сепаратора магниты неподвижны, вращается только оболочка; уточняйте у менеджера для вашего исполнения. Поэтому металл, прилипший в зоне магнитов, переносится дальше и отпадает там, где магнитов нет. Это и есть автоматический сброс. По КП корпус сепаратора из нержавеющей стали; материал обечайки уточняйте у менеджера.

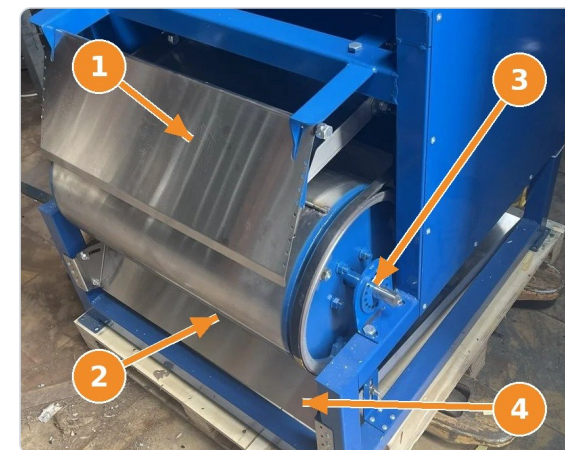
Щиток. Лист нержавеющей стали перед барабаном крепится болтами к боковым кронштейнам рамы. Он не даёт материалу разлетаться вперёд мимо барабана и направляет его вниз.

Нижний лоток. Лист нержавеющей стали под барабаном. Он направляет материал, сошедший с барабана. Под лотком оставьте место для ёмкостей: отдельно под металл, отдельно под чистый материал.

Привод. По КП, барабан вращает мотор-редуктор 0,75 кВт — двигатель в одном корпусе с редуктором. Обороты барабана ниже оборотов двигателя: их задаёт редуктор (скорость барабана уточняйте у менеджера). Питание — по табличке мотор-редуктора.

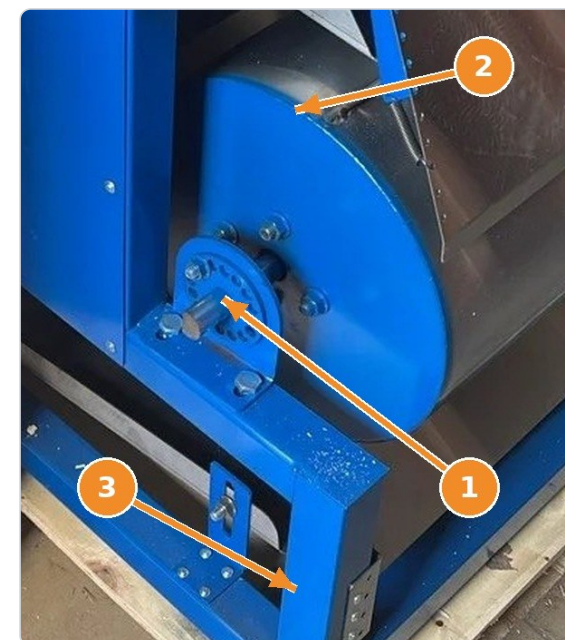
Рама. Сварная, окрашена в синий цвет. Боковые панели закрывают бункер и барабан. Ножи заканчиваются опорными площадками с отверстиями — станок можно закрепить на полу. Ось барабана крепится к стойкам рамы через фланец с отверстиями.

Щиток, барабан, нижний лоток



1 — щиток 2 — обечайка барабана 3 — ось с фланцем 4 — нижний лоток

Торец барабана



1 — ось с фланцем 2 — торцевая крышка барабана 3 — стойка рамы

5. Подготовка к работе

- 1 Распакуйте станок и осмотрите: рама, бункер, щиток, лоток, торцы барабана, кабель. Повреждения после перевозки сфотографируйте.
- 2 Масса 80 кг — переставляйте вдвоём или техникой. Рядом с барабаном уберите инструмент и железные предметы: магнит притянет их.
- 3 Поставьте на ровное жёсткое основание. Закрепите ножки через отверстия в опорных площадках. Оставьте место под ёмкости для металла и для материала.
- 4 Подключение к сети — по табличке мотор-редуктора, с заземлением и автоматом защиты. Подключает электрик.
- 5 Первый пуск без материала, 1–2 минуты: барабан крутится ровно, без стука, не задевает щиток и раму, нет запаха гари.

6. Работа

- 1 Включите станок и дайте барабану набрать ход. Только потом подавайте материал.
- 2 Засыпайте равномерно, не вываливайте всё кучей. Тонкий ровный слой — чистый результат.
- 3 Первую порцию проверьте глазами: в очищенном материале не должно быть металла. Есть — уменьшите подачу.
- 4 Крупные металлические предметы, камни и мусор уберите из сырья до загрузки.
- 5 Ёмкости под металл и под материал опорожняйте заранее, чтобы не засыпало барабан.
- 6 Закончили: остановите подачу, дайте барабану прокрутиться, пока материал не сойдёт, выключите и отключите питание.

7. Если что-то не так

В очищенном материале есть металл: слой слишком толстый или подача слишком быстрая — подавайте тоньше; цветной металл магнит не берёт

Барабан не вращается или встал: Стоп, питание выкл.; уберите материал, зажатый у щитка и рамы; потом электрик проверяет привод

Стук, шум, вибрация: Стоп, питание выкл.; проверьте крепление щитка, оси и мотор-редуктора

Материал сыплется мимо лотка: уменьшите подачу, проверьте крепление щитка

Важно

- Магниты очень сильные. Людям с кардиостимулятором и другими имплантами подходить к барабану нельзя без разрешения врача.
- Часы, телефоны, банковские карты и электронику держите подальше от барабана.
- Инструмент и железо притягиваются к барабану сами и могут прижать пальцы. Снимайте налипшее осторожно и по одному предмету.
- Очки обязательны. Руки в бункер и к барабану при включённом станке не совать.
- Чистка, осмотр и любые регулировки — только с отключённым питанием.
- Магнитную систему самостоятельно не разбирать.

8. Обслуживание

- Всё обслуживание — при отключённом питании и неподвижном барабане.
- После смены очищайте бункер, лоток, щиток и барабан от остатков материала и налипшего металла.
- Проверяйте крепёж: болты щитка, фланец оси, мотор-редуктор, крепление рамы к полу.
- Осматривайте кабель и подключение. Заземление должно быть в порядке.
- Редуктор обслуживайте по данным на табличке и документам производителя мотор-редуктора.
- Обечайку не бейте железом: вмятина или задира мешает вращению и изнашивает щиток.
- Храните в сухом помещении, вдали от металлических предметов и электроники.

9. Гарантия

12 (двенадцать) месяцев с даты передачи покупателю — на раму, магнитную систему барабана и мотор-редуктор при соблюдении этого паспорта.

Гарантия не распространяется на расходные и быстроизнашивающиеся части: оболочку барабана (обечайку), щиток и лоток при абразивном износе и аналогичные. Не действует при нарушении правил эксплуатации, самостоятельном ремонте, работе не по назначению и попадании посторонних предметов в рабочую зону.

10. Изготовитель

ООО «Окопром». ИНН 5032318518, КПП 503201001, ОГРН 1205000045821. Юр. адрес: 143072, Московская область, г. Одинцово, пгт ВНИИССОК, ул. Дружбы, д. 4, кв. 50. Производство: Московская область, г.о. Люберцы, квартал 30131, д. 159. okoprom.ru · okoprom@gmail.com · +7 (995) 900-66-26.

11. Запасные части

Запасные части — по запросу у менеджера: okoprom.ru, +7 (995) 900-66-26.

Генеральный директор ООО «Окопром»



/ Арсенян Т.А. /

М.П.



Паспорт составлен 06.10.2026. Заводской номер и дата выпуска заполняются при отгрузке.