



ОКОПРОМ

okoprom.ru

+7 (995) 900-66-26
okoprom@gmail.com

Московская область
г.о. Люберцы
квартал 30131, д. 159

Заводской №

Дата выпуска

«__» ____ 20__ г.

ПАСПОРТ · ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЛАЙТ-38

Настольный станок для разделки кабеля (аналог MQ-38, СМК MS-038М)

Два вала, дисковые ножи · кабель Ø 1-38 мм · 750 Вт, 220 В

Перед работой прочитайте этот паспорт. Храните его вместе со станком.



1. Технические характеристики

Модель	ЛАЙТ-38 (аналог MQ-38, СМК MS-038M)
Диаметр зачистки	1-38 мм
Входных отверстий	11 (пресс, 2 плоских, 8 круглых)
Количество ножей	10 шт.
Скорость разделки	18 м/мин
Мин. длина кабеля	85 мм
Привод	двигатель с редуктором; маховик
Мощность двигателя	750 Вт (0,75 кВт)
Напряжение	220 В
Габариты (Д × Ш × В)	560 × 290 × 370 мм
Масса	39 кг
Цвет корпуса	красный или синий

2. Назначение

Станок снимает изоляцию с кабелей и проводов диаметром 1-38 мм: кабель вставляют в подходящее отверстие, станок протягивает его и разрезает оболочку. Подходит для кабелей в пластиковой изоляции и некоторых слабо бронированных кабелей. Настольный: ставится на верстак или стол.

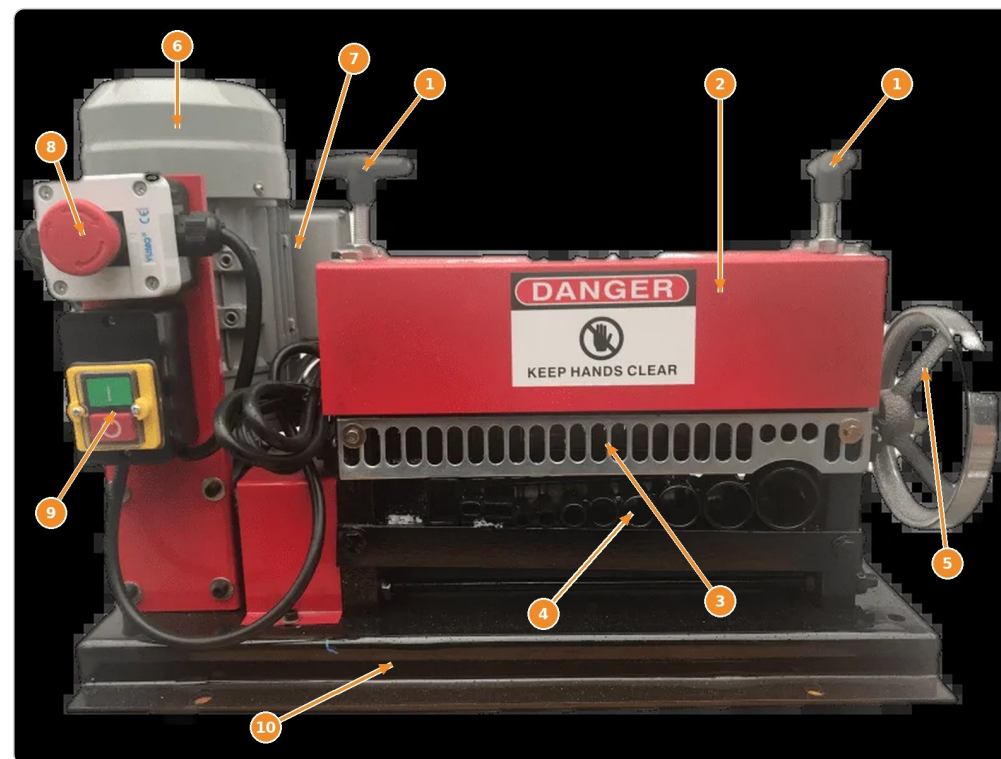
- круглый кабель и провод в пластиковой изоляции;
- плоский кабель — в два отверстия для плоского кабеля;
- провод с жёсткой цельной жилой — в отверстие «пресс»: изоляция выдавливается, жила не режется;
- длина куска кабеля — от 85 мм до 90 см.

3. Комплект поставки

- станок ЛАЙТ-38 в сборе — 1 шт.;
- паспорт / инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Запасные ножи и другие детали поставляются отдельно (см. последнюю страницу).

Общий вид



- | | | | |
|---|--|----|--|
| 1 | Рукоятки-барашки (2 шт.) — сверху, глубина реза | 6 | Электродвигатель 750 Вт, 220 В |
| 2 | Верхний корпус — под ним валы с ножами | 7 | Редуктор — в приводе, снижает обороты |
| 3 | Защитная планка — над отверстиями | 8 | Аварийный стоп — кнопка сверху на панели |
| 4 | Панель отверстий — 11 входов для кабеля | 9 | Пуск / Стоп — кнопки на панели управления |
| 5 | Маховик — ручной поворот валов без питания | 10 | Основание — опора станка |

4. Как устроен и как работает

Кабель вставляют в подходящее отверстие на панели. Два вала с дисковыми ножами протягивают кабель через станок и прорезают изоляцию на заданную глубину. Оператор только подаёт кабель и направляет его.

Валы и ножи. Валы лежат друг над другом, на них стоят дисковые ножи. Ножи сменные: меняются быстро и просто.

Пружины и давление. На верхнем валу стоят амортизационные пружины. Когда кабель идёт через отверстие, вал приподнимается и прорезает изоляцию на заданную глубину.

Регулировка реза. Силу нажатия задают двумя рукоятками (барашками) сверху — так настраивают глубину реза под конкретный тип кабеля. Закручиваете — прижим сильнее, рез глубже; откручиваете — слабее.

Привод. Электродвигатель 750 Вт (220 В) через редуктор вращает валы. Редуктор снижает обороты и увеличивает усилие на валах.

Защитная планка. Защитная планка расположена над отверстиями. Валы и ножи под ней — не лезьте туда руками.

Центр ножей. Если нож режет не по центру кабеля, его центр выставляют болтами на двух пластинах регулятора под боковыми крышками (порядок — в разделе «Обслуживание»).

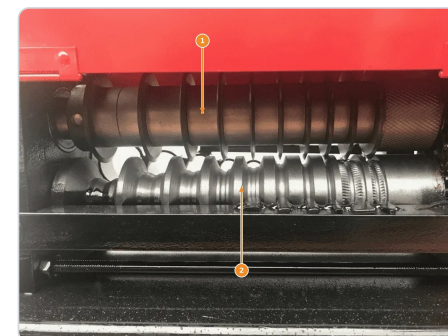
Что режет. Кабели в пластиковой изоляции и некоторые слабо бронированные кабели.

Исполнения. Станок выпускается в красном и синем корпусе (синий — на фото справа). Входы, кнопки и рукоятки те же.

Маховик. Справа стоит маховик. Если нет электропитания, валы можно провернуть вручную.

Кнопки. На панели управления три кнопки: «Аварийный стоп» (сверху), «Пуск» и «Стоп». «Аварийный стоп» — мгновенная остановка, если кабель затянуло, застрял или есть риск травмы или поломки. Нажимайте его только в таких случаях, чтобы не снижать ресурс кнопки; в остальное время — «Стоп».

Валы



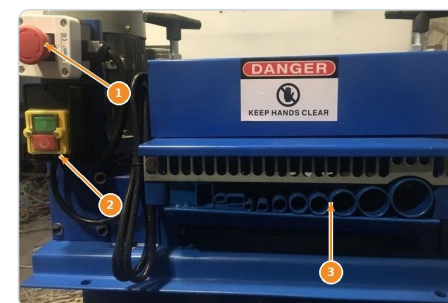
1 — верхний вал с дисковыми ножами 2 — нижний вал

Привод и рукоятки (вид сзади)



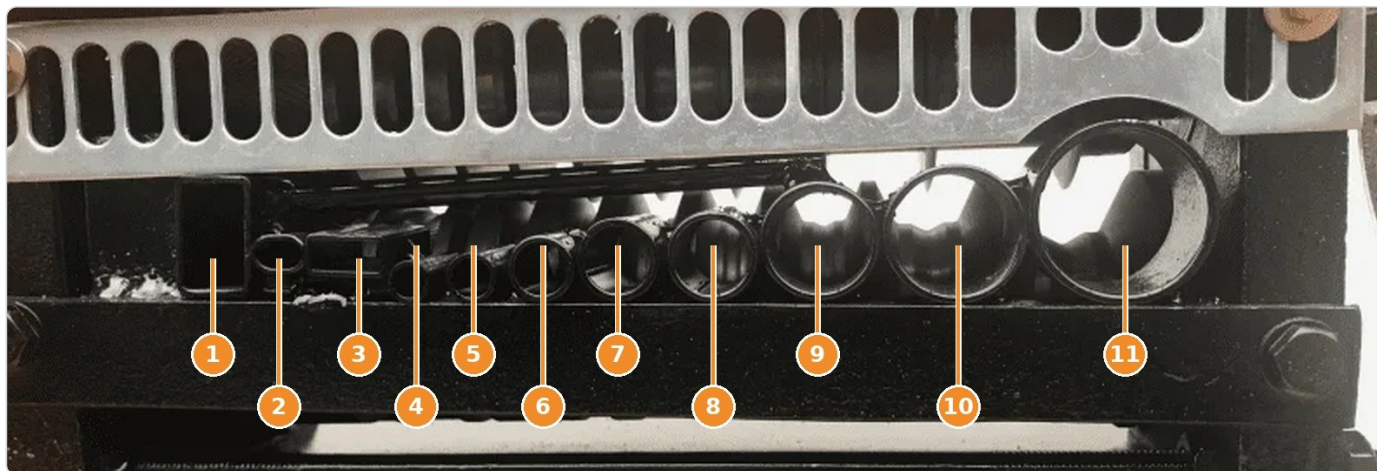
1 — рукоятки регулировки 2 — двигатель 3 — редуктор 4 — маховик 5 — корпус

Синее исполнение



1 — аварийный стоп 2 — пуск / стоп 3 — 11 входов

5. Входные отверстия



1 **Отверстие 1** — пресс: провод с жёсткой цельной жилой; изоляция выдавливается, жила не режется.

2-3 **Отверстия 2-3** — для плоского кабеля.

4 **Отверстие 4** — круглое, кабель до 6 мм (самое маленькое).

5 **Отверстие 5** — круглое, кабель до 9 мм.

6 **Отверстие 6** — круглое, кабель до 14 мм.

7 **Отверстие 7** — круглое, кабель до 16 мм.

8 **Отверстие 8** — круглое, кабель до 18 мм.

9 **Отверстие 9** — круглое, кабель до 24 мм.

10 **Отверстие 10** — круглое, кабель до 29 мм.

11 **Отверстие 11** — круглое, кабель до 38 мм (самое крупное).

Нумерация слева направо, как на фото (в старом паспорте — входы а-к). Диаметры — максимальные: кабель толще в это отверстие не вставлять. Длина куска — от 85 мм до 90 см.

Как выбрать канал

- Берите самый маленький канал, в который кабель входит свободно, без усилия.
- Слишком большой канал — нож не дотягивается, оболочка режется не до конца.
- Слишком тесный — кабель упирается, жилу мнёт, станок может заклинить.
- Новый тип кабеля сначала пропустите пробным отрезком.
- Кабель должен быть ровным, без узлов, гвоздей, хомутов и камней.

6. Подготовка к работе

- 1 Распакуйте станок и осмотрите: корпус, кнопки, провод, крепёж, нет ли повреждений после перевозки.
- 2 Поставьте на ровную, прочную и сухую поверхность не меньше самого станка (560 × 290 мм), на удобной высоте. Закрепите через все крепёжные отверстия основания. Масса 39 кг — переносите вдвоём.
- 3 Подключите к сети 220 В через автомат защиты. Станок должен быть заземлён. Подключает электрик.
- 4 Проверьте кнопки: «Аварийный стоп» не нажат (кнопка в отжатом положении), «Пуск» и «Стоп» работают.
- 5 Включите на холостом ходу без кабеля и послушайте: без стука, рывков и запаха гари. При любой неисправности — «Стоп» и отключите питание.

7. Работа

- 1 Подберите отверстие по диаметру кабеля (стр. 4).
- 2 Выставьте рукоятками глубину реза: начните со слабого прижима и подтягивайте, пока оболочка не режется полностью, а жила остаётся целой.
- 3 Нажмите «Пуск». Вставьте ровный конец кабеля в отверстие — дальше его протянут валы. Не проталкивайте силой.
- 4 Разделанный кабель выходит с другой стороны. Освободите место, чтобы он не запутался и не сжался.
- 5 Сменили кабель — заново проверьте глубину реза.
- 6 Кабель застрял — нажмите «Стоп» (затягивает — «Аварийный стоп»), отключите питание, ослабьте рукоятки и только потом извлекайте. Частая причина — рукоятки перетянуты или кабель в масле: очистите кабель и ножи.
- 7 Если ножи и валы были смазаны маслом (при хранении) — перед работой масло снимите: на масле кабель буксует и застревает.
- 8 После работы нажмите «Стоп», отключите питание, очистите валы.

8. Если что-то не так

Оболочка разрезана не до конца: подтяните рукоятки или возьмите отверстие меньше

На жиле насечки, жила рвётся: ослабьте рукоятки или возьмите отверстие больше

Кабель застрял между ножами: ослабьте рукоятки; очистите кабель и ножи от масла (питание выкл.)

Станок гудит и встаёт: «Стоп», питание выкл.; ослабьте прижим, уберите кабель

Нет питания: проверьте розетку и что «Аварийный стоп» не нажат; при необходимости поверните валы маховиком

Важно

- Защитные очки обязательны. Никакой свободной одежды, шарфов, украшений, длинных волос — затянет в валы.
- Пальцы и руки в отверстия не совать, даже когда кажется, что валы стоят.
- Любая чистка, регулировка, смена ножей — только с отключённым питанием.
- Регулируя глубину, следите: нож не должен касаться нижнего вала.
- Не работать мокрыми руками и во влажном помещении; если влажность не избежать — только через УЗО.
- Если нож заденет нижний вал, осколки могут вылететь с большой скоростью. Сменили тип кабеля — заново выставьте высоту верхнего вала.
- Работайте в проветриваемом помещении, вдали от горючих жидкостей и пыли. Тушить — порошковым или углекислотным огнетушителем. Включённый станок без присмотра не оставлять.
- «Аварийный стоп» — при застревании кабеля, риске травмы или поломки. Обычная остановка — «Стоп».

9. Обслуживание

- Всё обслуживание — при отключённом питании.
- После смены очищайте валы и ножи от крошки изоляции щёткой.
- Цепи, шестерни и подшипники держите смазанными (красная или молибденовая смазка).
- Масло в редукторе меняйте раз в 2–3 месяца.
- Нож режет не по центру кабеля: отключите станок от сети, снимите две боковые крышки, открутите гайки с обеих сторон, выставьте центр ножей регулировочными болтами на двух пластинах регулятора, затяните гайки, поставьте крышки на место — только потом включайте.
- Ножи осматривайте: затупился или скол — меняйте. Нож дисковый, меняется отдельно.
- Проверяйте крепёж, провод питания и кнопки.
- Храните в сухом помещении; при простое — тонкий слой масла на ножи и валы; перед работой масло снимите.

10. Гарантия

12 (двенадцать) месяцев с даты передачи покупателю при соблюдении этого паспорта.

Гарантия не распространяется на расходные и быстроизнашивающиеся части: ножи и аналогичные. Не действует при нарушении правил эксплуатации, самостоятельном ремонте, работе не по назначению и попадании посторонних предметов в рабочую зону.

11. Изготовитель

ООО «Окопром». ИНН 5032318518, КПП 503201001, ОГРН 1205000045821. Юр. адрес: 143072, Московская область, г. Одинцово, пгт ВНИИССОК, ул. Дружбы, д. 4, кв. 50. Производство: Московская область, г.о. Люберцы, квартал 30131, д. 159. okoprom.ru · okoprom@gmail.com · +7 (995) 900-66-26.

12. Запасные части

Запчасти к ЛАЙТ-38 — по запросу у менеджера (okoprom.ru). При заказе называйте модель ЛАЙТ-38 (аналог MQ-38): на сайте часть деталей к MQ-38 записана под названием «Лайт-42».

Генеральный директор ООО «Окопром»



/ Арсенян Т.А. /

М.П.



Паспорт составлен 06.10.2026. Заводской номер и дата выпуска заполняются при отгрузке.